

## ÜSİMP ULUSAL PATENT FUARI '23 22-23 Kasım 2023

### BİR BİLGİSAYARLI SAYISAL DENETİM MAKİNE SİSTEMİNİ KULLANARAK BİR PARÇA İMAL ETMEK İÇİN BİR TAKIM YOLU ÜRETME YÖNTEMİ

- Sektör: İmalat
- Fikri Hak Koruma Durumu: Tescil
- Tescil Tarihi: 10/05/2023
- Koruma İstenen Ülkeler: PCT, EP, Türkiye, Fransa, Almanya, İngiltere, ABD

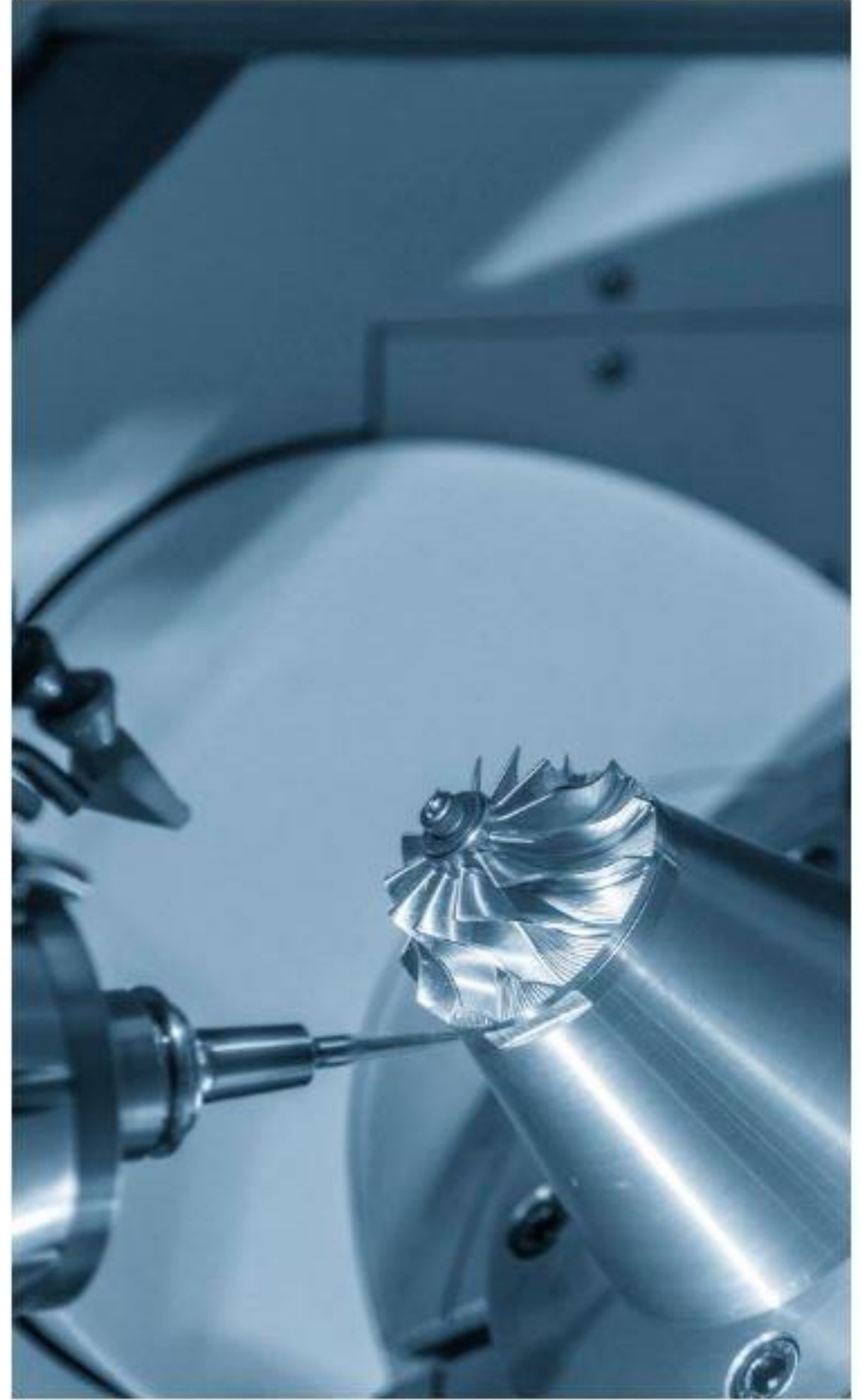
#### ÖZET

Mevcut buluş, bir parçanın imalatına yönelik bir yöntemle, daha spesifik olarak, gelişmiş işleme stabilitesi, parça kalitesi ve üretkenlik için değişken bir stok ofset takım yolunun oluşturulmasıyla ilgilidir.

#### TANITIM

Söz konusu yöntem aşağıdaki adımları içermektedir.

- A) Bir girdi olarak bir geometri modelleme programından bir başlangıç tasarım parçası geometrisinin üretilmesi;
- B) Bir işleme sürecinden önce önceden ince işlemde geçmiş bir süreç içi iş parçası geometrisinin oluşturulması;
- C) Söz konusu takım yolunu takip ederek, önceden ince işlemde geçmiş süreç içi iş parçası geometrisinin stok kalınlığı dağılımının kontrol edilmesi. Burada stok kalınlığı dağılımı en az bir önceden belirlenmiş yöne dayalı olarak en az bir kural fonksiyonuna dayalıdır böylece söz konusu kural fonksiyonu tasarım parçası etrafında değişken bir stok kalınlığı dağılımını elde etmek için bir takım konumunda bir stok kalınlığını belirlemek için kullanılır;
- D) Tasarım parçası geometrisine ve C adımıyla söz konusu kural fonksiyonuna dayalı olarak hesaplanan karşılık gelen stok kalınlığı değerine göre tanımlanacak en az bir takımın konumlandırılması;
- E) A, B, C ve D adımlarını tekrarlayarak, bir dizi çıkarma veya ekleme takım konumunu tanımlayan takım yolunu hesaplamak için bireysel stok kalınlığı değerlerinin kullanılması ile B adımıyla kullanılan kural fonksiyonuna dayalı olarak tasarım geometrisi etrafında değişken kontrollü bir stok kalınlığının bırakılması.



#### Beklenti

Lisanslama

#### Teknoloji Hazırlık Seviyesi

THS 4 – Laboratuvar ortamında tezgâh üstü, bileşen ve alt bileşen doğrulaması yapıldı. Laboratuvar ortamında prototip elde edildi.